



Industrie Service

CERTIFICATE

**The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

certifies that

**Ningbo Jintian Copper Tube Co., Ltd.
No.1, West Chengxi Road, Cicheng Town
Ningbo City, Zhejiang Province, 315034, P. R. China**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3
as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of
seamless round copper tubes.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-301435-23.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2026-12-31.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 969/2020/MUC-002
Munich, 2024-01-22

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)



EQ3071847

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**Ningbo Jintian Copper Tube Co., Ltd.
No.1, West Chengxi Road, Cicheng Town
Ningbo City, Zhejiang Province, 315034, P. R. China**

als Werkstoffhersteller für

nahtlose Kupferrohre

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-301435-23 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 31.12.2026.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 969/2020/MUC-002
München, 22.01.2024

Notified Body, Nr. 0036



(S. Loibl)



EQ3071847

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 969/2020/MUC-002 von / dated 2024-01-22

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Ningbo Jintian Copper Tube Co., Ltd. No.1, West Chengxi Road, Cicheng Town Ningbo City, Zhejiang Province, 315034	Land:/ Country: CN	Datum:/ Date: rev. 0 2024-01-22	Blatt-Nr.:/ Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-301435-23 vom / dated 2023-11-16
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Cu-DHP (CW024A)	EN	12735-1	R220 / R250 / R290 R220	Seamless copper tubes in straight length	1,0	1,5	19	35	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	Cu-DHP (CW024A)	EN	12735-2	R290 Y040 Y040	Seamless copper tubes in straight length	0,8	1,0	6	16	-	-			
					Seamless copper tubes in coils	0,4	1,25	9	35	-	-			
03*)	C12200	ASTM	B280	O60/H58	Seamless copper tubes in straight length	0,7	1,63	9	32	-	-			
				O60	Seamless copper tubes in coils	0,7	1,14	6	23	-	-			
04*)	C12200	ASTM	B743	O50	Seamless copper tubes in coils	0,2	0,65	5	13	-	-			
05*)	C12200	ASTM	B75	O50/O60/ H80	Seamless copper tubes in straight length and coils	0,7	1,2	9	29	-	-			
06*)	C12200	ASTM	B88	O50/O60/ H58	Seamless copper tubes in straight length	0,7	1,65	9	29	-	-			
07*)	C12200	ASTM	B68	O50/O60	Seamless copper tubes in straight length and coils	0,7	1,0	9	29	-	-			
08*)	C12200	ASTM	B819	H58	Seamless copper tubes in straight	0,7	1,65	9	23	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10