



## SISTEMAS INVERTER

¡Una solución  
conveniente y  
económica!



WIFI-READY



**R32**   
REFRIGERANTE ECOLÓGICO



[zenaire.com](http://zenaire.com)



## Características Principales



### WiFi Ready

Controlalo desde tu celular o asistentes inteligentes sin accesorios adicionales.



### Tecnología Inverter

Ahorra energía manteniendo una temperatura estable y operación más silenciosa.



### Refrigerante R32

Más eficiente y ecológico, con menor impacto ambiental que los refrigerantes anteriores.



### Protección GoldFin

Recubrimiento anticorrosión que protege el equipo y alarga su vida útil.



### Capacidad

Diversas opciones de capacidad para adaptarse al tamaño de cada espacio.



### Eficiencia SEER 17

Alta eficiencia energética que se traduce en mayor ahorro en tu factura eléctrica.

## Ficha Técnica – Serie DAC / DHP (R32)

ESPECIFICACIONES	DAC12BE17Q (DAC12BCI7Q Exterior)	DAC18BE17Q (DAC18BCI7Q Exterior)	DAC24BE17Q (DAC24BCI7Q Exterior)	DHP36BE17Q (DHP36BCI7Q Exterior)
<b>SISTEMA</b>				
Fuente de poder (V-Hz)	220V ~ 60Hz	208-230V ~ 60Hz	220V ~ 60Hz	208-230V ~ 60Hz
Capacidad (Btu/h)	12,000	18,000	23,000	34,000
Potencia (W)	1250	1760	2300	4040
Corriente (A)	5.6	8.5	10	16
SEER (Btu/W)	17	16	17	16.5
<b>COMPRESOR</b>				
Tipo	ROTARY	ROTARY	ROTARY	ROTARY
Marca	GMCC	GMCC	GMCC	GMCC
Nivel de ruido interior dB(A)	41	47	50	45
<b>UNIDAD INTERIOR</b>				
Dimensiones (mm)	750×285×200	900×310×225	1082×330×233	1250×360×253
Empaque (mm)	800×345×265	970×382×302	1155×397×312	1210×400×327
Peso neto / total (kg)	8 / 12	11 / 16	14 / 17.5	16 / 22
Nivel de ruido exterior dB(A)	51	52	57	60
<b>UNIDAD EXTERIOR</b>				
Dimensiones (mm)	705×279×530	709×285×535	825×655×310	900×700×350
Empaque (mm)	825×345×595	810×330×570	945×725×435	1020×430×770
Peso neto / total (kg)	21.5 / 32	23 / 36	38 / 44	58 / 64
<b>REFRIGERANTE / TUBERÍA</b>				
Refrigerante	R32	R32	R32	R32

\* Los especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Los números de modelo, imágenes y especificaciones de todos los productos están sujetos a cambios sin previo aviso.

# SISTEMAS INVERTER



# Sistemas Sin Ductos: ¡Una solución conveniente y económica!

Has oído hablar de ellos. Los mini-splits (unidades pequeñas por habitación) son una opción muy práctica y de bajo consumo de energía para enfriar o calentar un espacio pequeño o todo el hogar.

El sistema sin ductos consiste en una unidad de pared, montada en un espacio interior, combinada con una unidad de condensación exterior. Estas unidades no requieren de ventanas y se conectan mediante dos pequeñas líneas de refrigerante a través de una mínima perforación en la pared. A diferencia de los sistemas tradicionales, los mini-splits no requieren ductos, lo que reduce los costos de instalación y elimina la pérdida de aire.

Los sistemas sin conductos son extremadamente eficientes en cuando al consumo de energía. Los aires acondicionados tradicionales pierden gran cantidad de energía porque el aire tiene que viajar a través de los ductos antes de llegar a su destino. Sin ducto significa más eficiente. Algunos de los modelos sin ductos cuentan además con los compresores inverter-driven (compresores accionados por inversor) que varían la potencia de salida según las necesidades del espacio cuyo aire se acondiciona, en lugar de apagarse o encenderse por completo, como lo hacen los sistemas de calefacción, ventilación y aire acondicionado tradicionales (HVAC por sus siglas en inglés).



SISTEMAS INVERTER

## IDEAL PARA



OFICINA



CASA



NEGOCIO

Distribuido en Costa Rica por:



leaho.com



zenaire.com